

Micron[®]

B 300



KULLANIM VE BAKIM KLAVUZU

İÇİNDEKİLER

İÇİNDEKİLER	1
SUNUŞ	2
ÖZELLİKLER	3
KULLANIMDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR	4
ÇALIŞMA PRENSİBİ	5
MONTAJ ŞEMASI	6
CİHAZIN DEVREYE ALINMASI	7
CİHAZ GÖRÜNÜŞÜ	8
MG 200 MANUEL TOZ BOYA TABANCASI	9
RN 300 DEFLEKTÖR NOZUL SET	10
AG 200 OTOMATİK TOZ BOYA TABANCASI	11
FN 300 FLAT NOZUL SET	12
PI 1 TOZ BOYA ENJEKTÖRÜ	13
50 Lt. TOZ BOYA DEPOSU	14
ARIZALAR	15
NOTLAR	16

SUNUŞ

Değerli Müşterimiz;

Micron B300 Elektrostatik Toz Boyama Cihazı, ileri teknoloji ile üretilip, ayrıntılı bir kalite kontrolden geçirildikten sonra kullanımınıza sunulmuştur.

Cihazın rahat ve doğru kullanımı için, lütfen bu kitapçığı dikkatle okuyup, bir başvuru kaynağı olarak saklayınız.

Yetkili Satış Bayimiz, doğabilecek sorunlara hızla müdahale edip, sisteminizin devamlılığını sağlamakla sorumludur.

Firmamızı ve markamızı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz, işlerinizde başarılar dileriz.

Saygılarımızla

ÖZELLİKLER

Micron B300 Elektrostatik Toz Boyama Cihazı ekonomik tasarımı ile kolay bakım ve çalışma imkanı sunar.

- Yormayan uygulama için hafif ve ergonomik manuel toz boya tabancası.
- 100 kv'lık entegre yüksek voltaj kaskadı.
- Kaliteli ve doğru malzeme kullanımı.
- Yüksek teknolojisi ile maksimum transfer % 85 toz boya kaplama verimi.



Micron B300 TEKNİK VERİLER

Elektrik verileri	
Nominal giriş voltajı / bağlı yük	220 VAC / 40 VA
Frekans	50 - 60 Hz
Nominal çıkış voltajı (tabancaya)	maks. 14 V eff.
Nominal çıkış akımı (tabancaya)	maks. 1 A eff.
Koruma sınıfı	IP 54
Sıcaklık aralığı	0 °C ila + 40 °C +32 °F ila + 104 °F
Pnömatik veriler	
Basıncılı hava bağlantısı (kontrol modülünde)	Açılı bağlantı 8 mm
Maks. giriş basıncı	10 bar / 145 psi
Min. giriş basıncı (dinamik)	6 bar / 87 psi
Basıncılı havanın maks. su buharı içeriği	1,3 g/ Nm ³
Basıncılı havanın maks. yağ buharı içeriği	0,1 mg/ Nm ³
Depolu Paketlenmiş Boyutlar ve Ağırlık	
Uzunluk	500 mm
Genişlik	640 mm
Yükseklik	900 mm
Ağırlık	40 Kg

Manuel Sistem

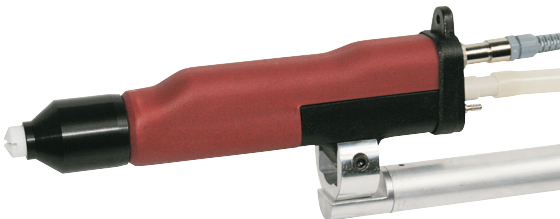


Manuel Toz Boya Tabancası : MG 200

Yormayan bir uygulama seçmek için manuel tabancanın mükemmel bir dengeye sahip olması gerekir. MG 200'ün ağırlığı sadece 520 gr. dır. 100 kv'lık entegre yüksek voltaj kaskadı sayesinde, yüksek bir transfer verimi ve uygulamada optimum ve süreklilik gösteren sonuçlar elde edilir.

Nominal giriş voltajı	: 14 Veff
Frekans	: yaklaşık 18 kHz.
Nominal çıkış voltajı	: 100 kV
Maks. çıkış akımı	: 100 µA
Polarite	: negatif (pozitif-ops)
Boya debisi	: 50 - 600 gr / dakika

Otomatik Sistem



Otomatik Boya Tabancası : AG 200

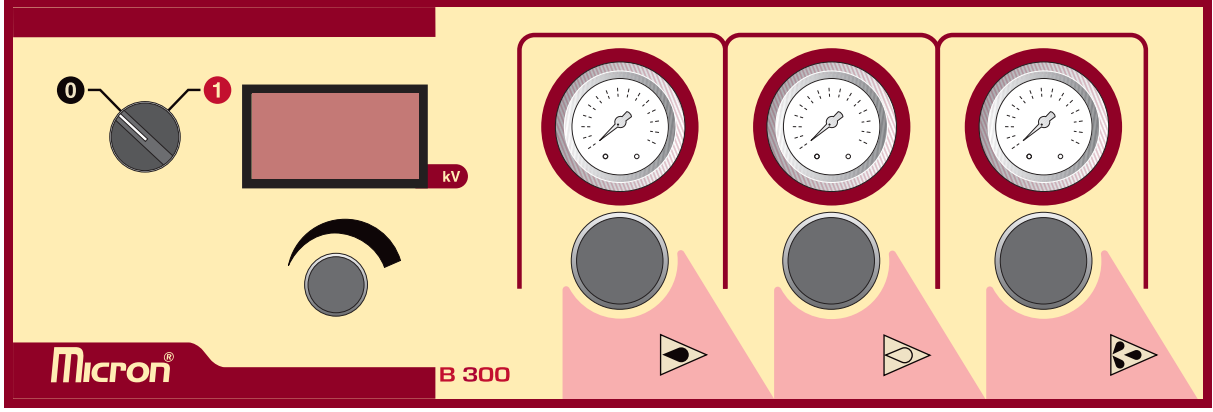
Seri üretimler için tasarlanmış AG 200 boya tabancaları, sabit veya robot üzerine monte edilerek kullanılabilir. Boya debileri, hava hızları ve yükleme voltajları kontrolü, ana kontrol kutusu üzerinden yapılmaktadır.

Nominal giriş voltajı	: 14 Veff
Frekans	: yaklaşık 18 kHz.
Nominal çıkış voltajı	: 100 kV
Maks. çıkış akımı	: 100 µA
Polarite	: negatif (pozitif-ops)
Boya debisi	: 50 - 600 gr / dakika

KULLANIMDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Cihazın ve kullanım alanının 5 mt. yakınındaki tam iletken ve yarı iletken malzemelerin topraklanmış olması gerekmektedir.
- Kullanıcının tabancayı çıplak elle ve yalnızca kabzesinden tutması gerekmektedir.
- Cihazın enerji beslemesi mutlaka topraklı prizden sağlanmalıdır.
- Ana giriş havası, yağsız ve nemsiz olmalıdır.
- Depo içerisinde bulunan boya, temiz ve nemsiz olmalıdır.
- Tekrar kullanımlarda, siklon altı ve kabin dönüşü olan boyalar elenerek kullanılmalıdır.
- Her iki saatlik kullanımda, enjektör ve tabanca; her vardiya bitiminde, boya hortumu ve depo temizlenmelidir.
- Toz boyanın temas ettiği yerlerde; tiner, benzin ve su gibi maddeler kullanılmamalıdır.
- Güç kutusunun içine ve tabancadaki temizlenmesi gereken yerler haricindeki kısımlara müdahale edilmemelidir.
- Tabanca kablosu ve boya hortumu üzerine basılmamalı ve gereğinden fazla çekilmemelidir.
- Cihaz enerjisi 220 V (+ - 7,5 V) sabit olması sağlanmalıdır.
- Cihaz mutlaka topraklanmalıdır.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

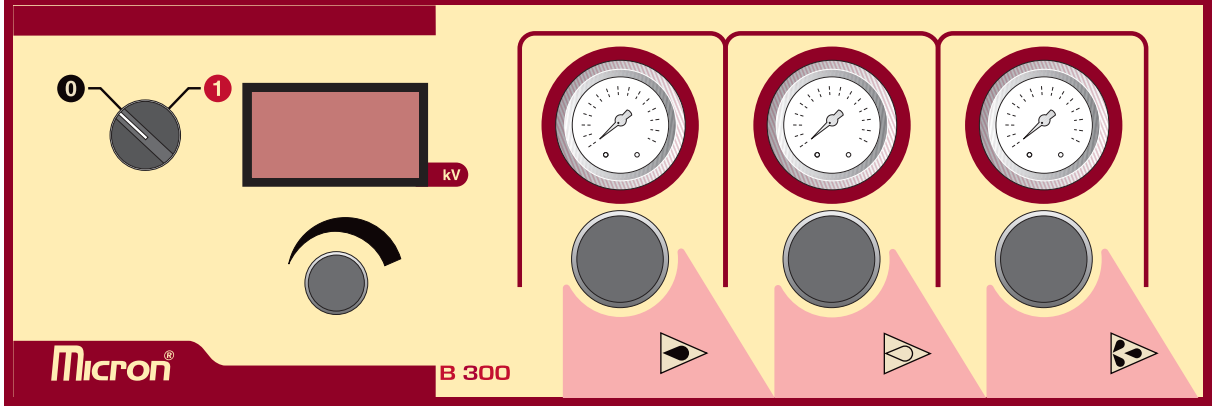


- Cihazın deposuna konan boya, kabartma havası regülatörü **C** yardımıyla karıştırılmaktadır.
- Depo üzerindeki enjektör, boya debisi  havanın açılmasıyla depodan emdiği boyayı tabancaya taşır.
- Yardımcı hava,  kullanıcının boya - hava orantısını kontrol etmesini sağlar.
- Tabancaya uygulanan 13,5 V DC elektrik, tabanca içerisindeki gerilim katlayıcı kaskat sayesinde, statik voltaj 100 KV' A (negatif) kadar yükseltilir.
- Bu voltaj elektroda, dolayısıyla elektrotdan çıkan boyaya uygulanır.
- Tabanca elektrodundan yüklenmiş olarak çıkan boya, toprak hattıyla nötürlenmiş olan malzemenin üzerine, homojen olarak yayılarak yapışır.
- Cihazın ana besleme voltajı, 220 V, 50 Hz. AC. ve sistemin tümü, kısa devre emniyet korumalıdır.
- Topraklama kablusunun cihaz arkasındaki yerine takılıp, bu noktaya bina toprak hattının uygulanmasıyla, cihazın; cihaz içerisinde bulunan elektronik devrenin ve kullanıcının, tabancadan çıkan yüksek statik voltajdan zarar görmemesi sağlanır.
- Voltaj ayarlarıyla, kullanıcının boyadığı malzemeye ve kullandığı boyanın cinsine göre hassas ayar yapması sağlanır.

The diagram illustrates the setup of a TIG welding system. The central component is a power source with various input and output ports. The connections are as follows:

- Power Source:** Features a 220 V/50Hz input, a 3 A output (F3), and two 1 A outputs (F1, F2). It also has a GUN port and a GND (ground) terminal.
- Torch:** A red and black torch is connected to the power source via a cable labeled **j**. The torch has a GUN (labeled **H**) and a GND (labeled **I**).
- Components A, B, C, D, E, F, G, H, I, J:** These labels identify specific parts of the system, including the power source, torch, and various cables and connectors.
- Welding Setup:** The system is used to weld a metal plate. The torch is positioned over the plate, and the GUN (labeled **H**) is used to create the weld.

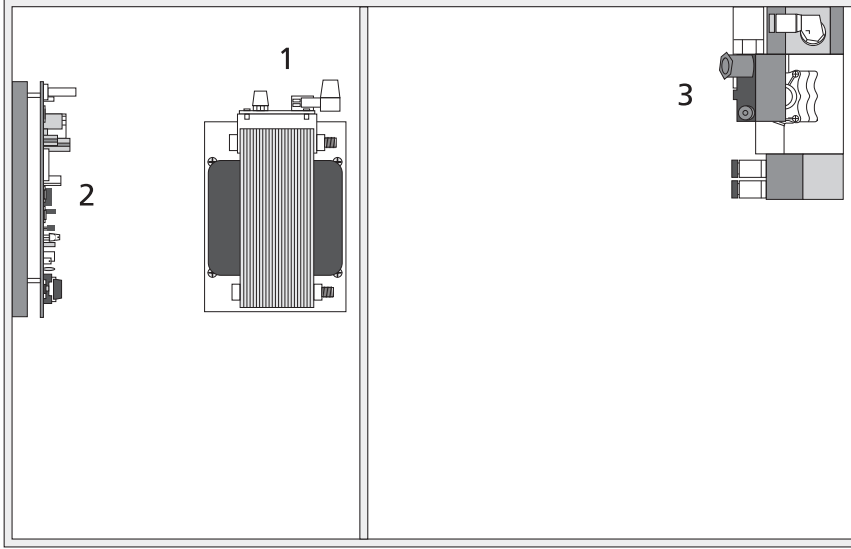
CİHAZIN DEVREYE ALINMASI



- Montaj şemasında gösterildiği gibi hava hortumları ve elektrik kablo bağlantılarını yapın.
- Filtre regülatörünün girişine, (A) kompresörden gelen hava hortumu bağlantısını yapınız.
- Cihazın üzerindeki power düğmesini 1'e getirip elektrik gelmesini sağlayınız. Elektrik ve hava bağlantısı yapıldığına göre cihaz kullanıma hazırdır.
- Tabanca tetiği basılı vaziyette iken boya debisi regülatörü ➤ 1,5 bar, yardımcı hava regülatörü ➤ 0,5 bar, vorteks havası regülatörü ➤ 0,5 bar ayarlayınız.
- Boşta tetiğe basıldığında hava ve statik elektrik sağlıklı geldikten sonra max. 20 kg. toz boyayı depoya koyunuz. Konsül üzerindeki kabartma havası (C) boya kaynama şeklini alacak şekilde ayarlayınız.
- Sistem kullanıma hazırdır.

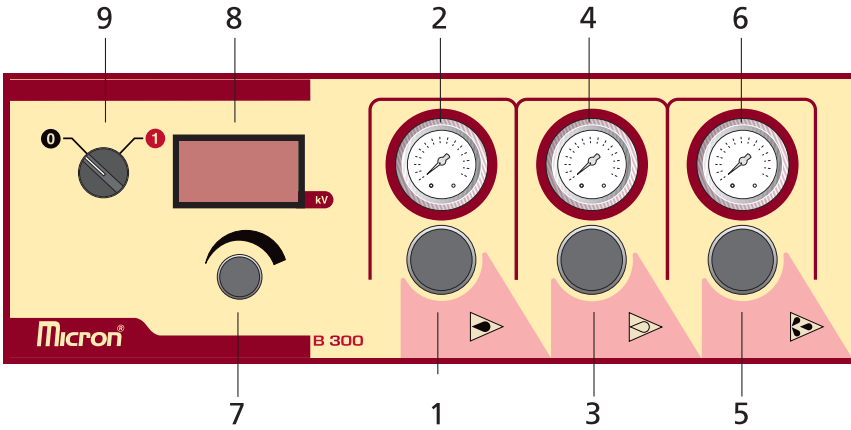
CİHAZ GÖRÜNÜŞÜ

Üst



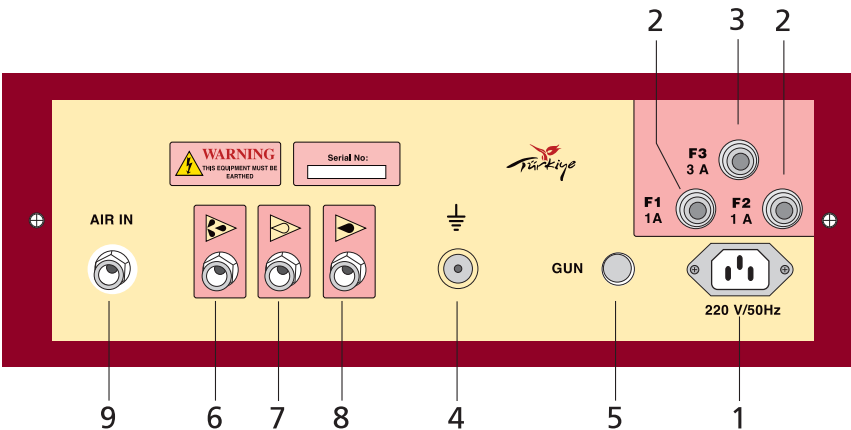
- 1 - Trafo
- 2 - Ana Kart
- 3 - Valf

Ön

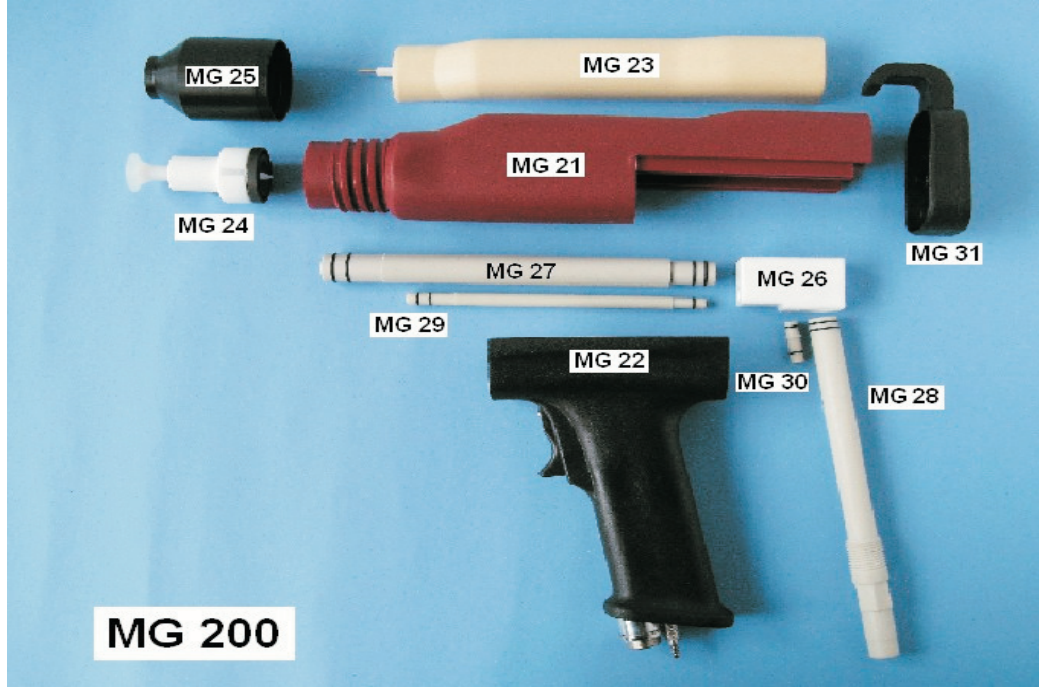


- 1 - Boya Debisi Regülatörü
- 2 - Ana Hava Göstergesi
- 3 - Yardımcı Hava Regülatörü
- 4 - Yardımcı Hava Göstergesi
- 5 - Vorteks Hava Regülatörü
- 6 - Vorteks Hava Göstergesi
- 7 - Voltaj Ayarı
- 8 - Voltaj göstergesi
- 9 - Elektrik Butonu

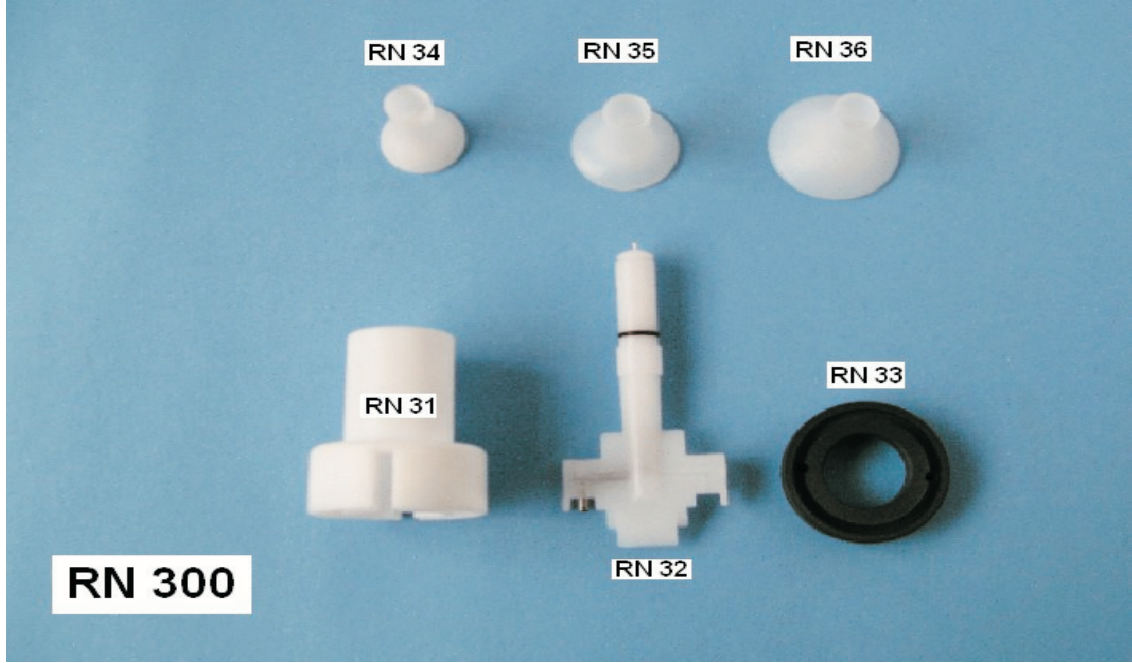
Arka



- 1 - Elektrik Girişi 220 V.
- 2 - 1 A Sigorta 220 V.
- 3 - 3 A Sigorta 13.5 V.
- 4 - Topraklama
- 5 - Tabanca Soketi
- 6 - Vorteks Havası
- 7 - Yardımcı Hava Çıkışı
- 8 - Boya Debisi Çıkışı
- 9 - Ana Hava Girişi

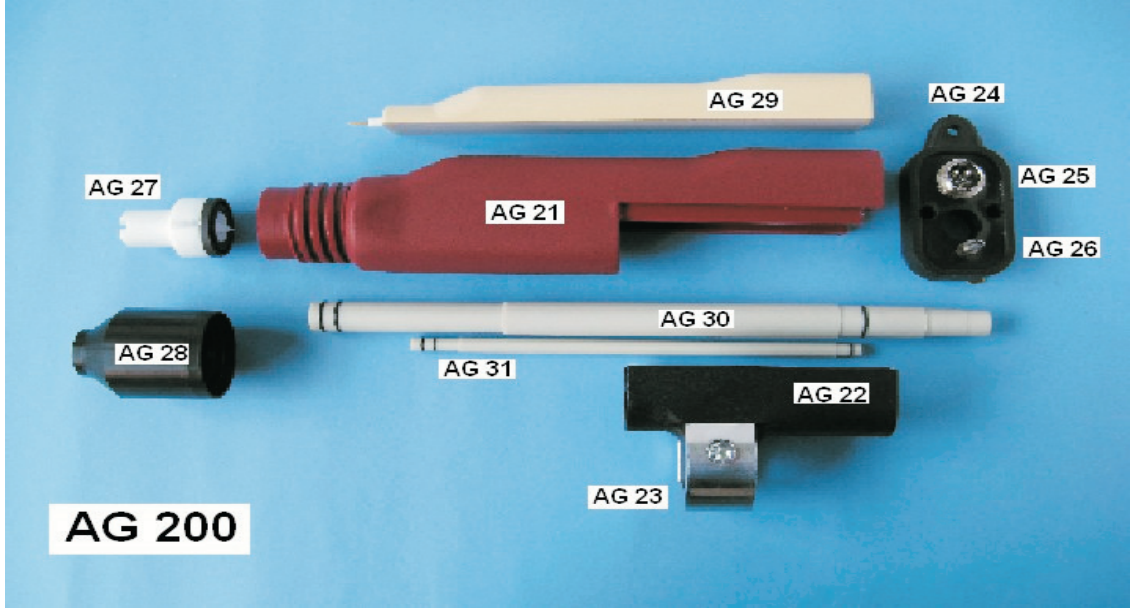
MG 200 MANUEL TOZ BOYA TABANCASI

RESİM NO	MALZEME ADI
MG 200	MANUEL TOZ BOYA TABANCASI (Tamamı)
MG 21	TABANCA GÖVDESİ (Yeni model)
MG 22	TABANCA KABZESİ (Tamamı)
MG 22-1	Microswitch
MG 22-2	Tetik
MG 22-3	4 m Fiş Bağlantı
MG 22-4	Vorteks Bağlantı Marpucu
MG 23	KASKAD
MG 24	DEFLEKTOR NOZUL SET RN 300 (Tamamı)
MG 25	SIKIŞTIRMA SOMUNU
MG 26	DİRSEK
MG 27	BOYA ÇIKIŞ BORUSU
MG 28	BOYA GİRİŞ BORUSU
MG 29	VORTEKS ÇIKIŞ BORUSU
MG 30	VORTEKS GİRİŞ BORUSU
MG 31	MANUEL ARKA KAPAK

RN 300 DEFLEKTÖR NOZUL SET

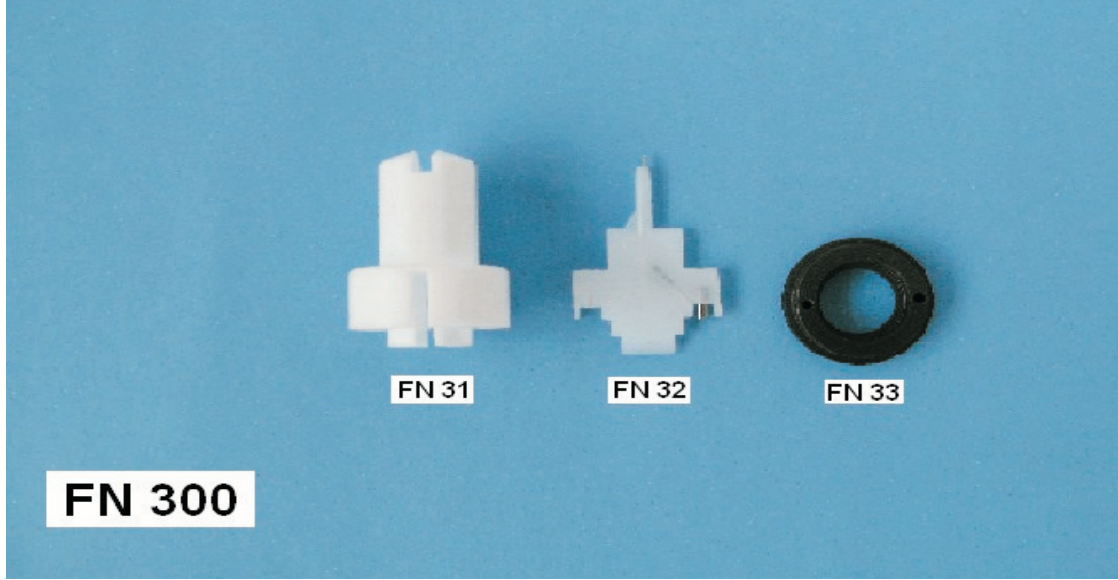
RESİM NO	MALZEME ADI
RN 300	DEFLEKTÖR NOZUL SET (Resim 1 - 2 - 3 - 5)
RN 31	DEFLEKTÖR NOZUL
RN 32	DEFLEKTÖR ELEKTROD GRUBU (Tamamı)
RN 33	TAMAS HALKASI
RN 34	DEFLEKTÖR 16 mm
RN 35	DEFLEKTÖR 20 mm
RN 36	DEFLEKTÖR 25 mm

AG 200 OTOMATİK TOZ BOYA TABANCASI



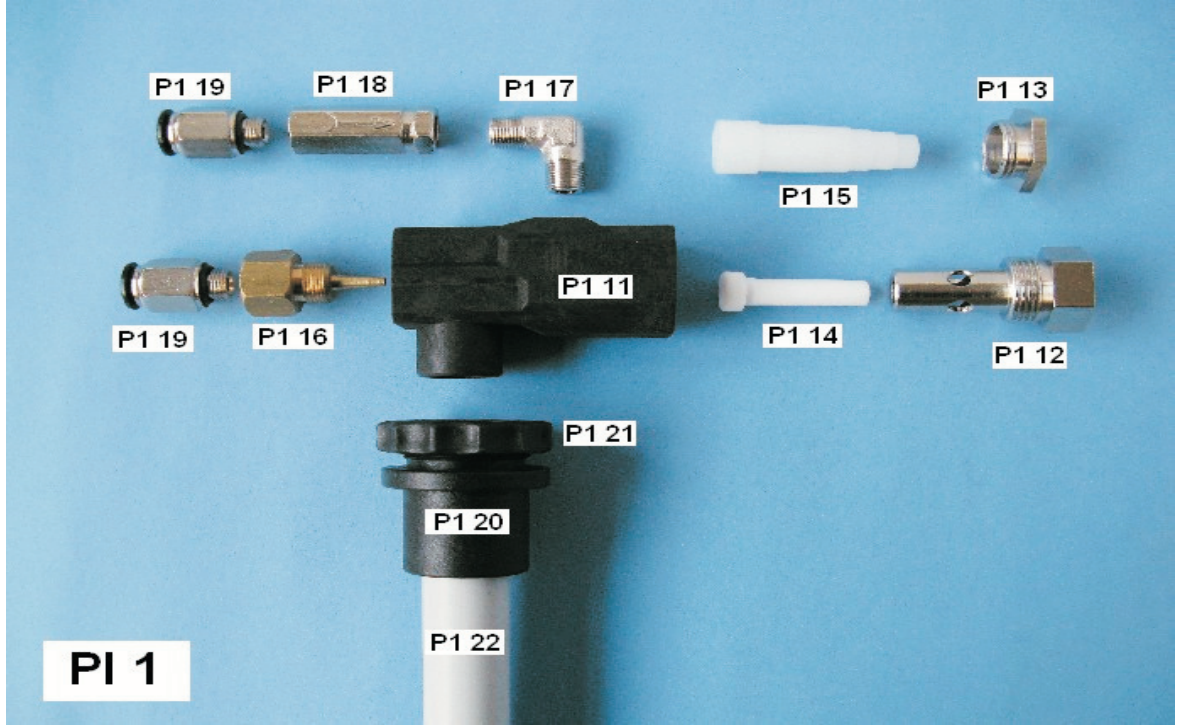
RESİM NO	MALZEME ADI
AG 200	OTO. TOZ BOYA TABANCASI (Tamamı)
AG 21	TABANCA GÖVDESİ (Yeni model)
AG 22	OTOMATİK ALT KAPAK
AG 23	DESTEK BAĞLANTI
AG 24	OTOMATİK ARKA KAPAK
AG 25	4 M FİŞ BAĞLANTI
AG 26	VORTEKS GİRİŞ MARPUCU
AG 27	FLAT NOZUL SET FN 300 (Tamamı)
AG 28	SIKIŞTIRMA SOMUNU
AG 29	KASKAD
AG 30	BOYA GEÇİŞ BORUSU
AG 31	VORTEKS GEÇİŞ BORUSU

FN 300 FLAT NOZUL SET



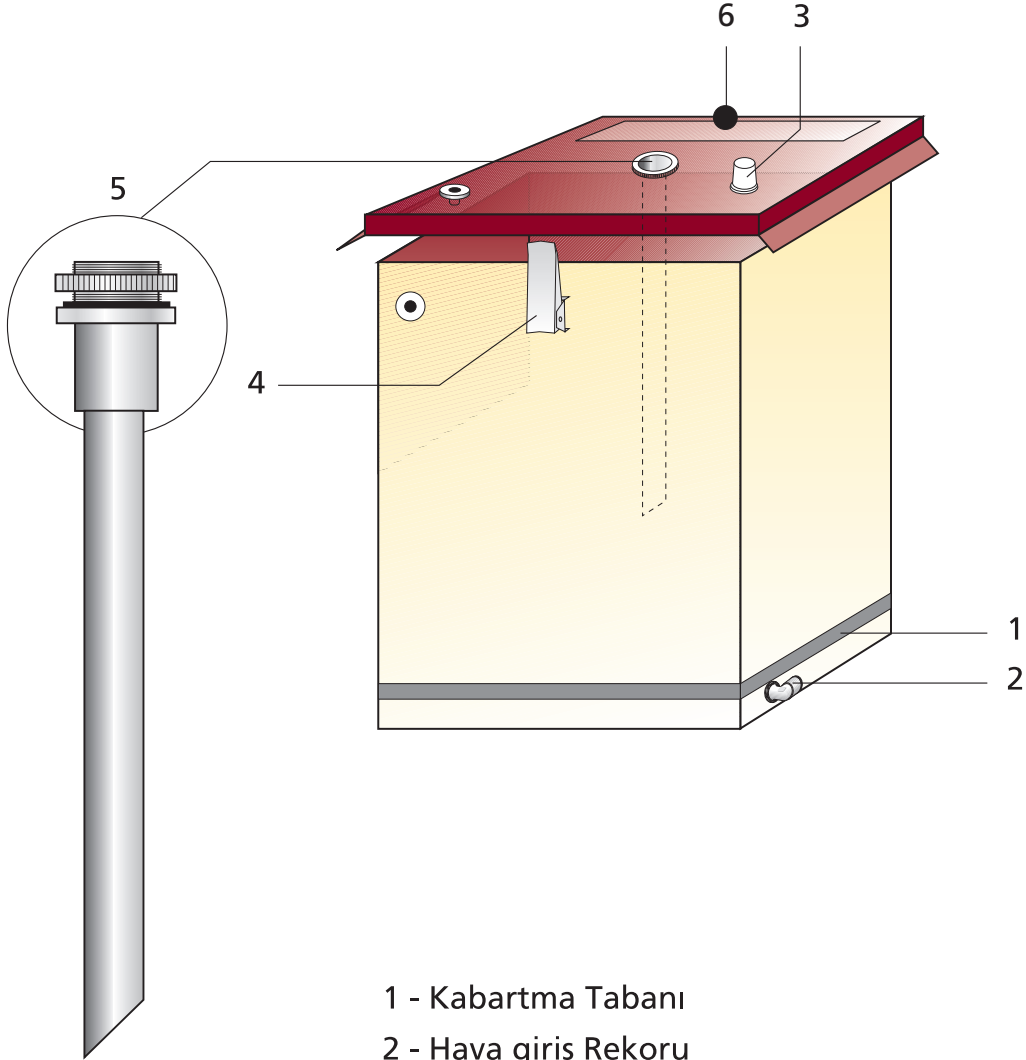
RESİM NO	MALZEME ADI
FN 300	FLAT NOZUL SET (Tamamı)
FN 31	FLAT NOZUL
FN 32	FLAT ELEKTROD
FN 33	TAMAM HALKASI

PI 1 TOZ BOYA ENJEKTÖRÜ



RESİM NO	MALZEME ADI
PI 1	TOZ BOYA ENJEKTÖRÜ (Resim 11 - 19)
P1 11	ENJEKTÖR YUVASI
P1 12	BURÇ YUVASI
P1 13	SIKIŞTIRMA SOMUNU
P1 14	ENJEKTÖR BURCU
P1 15	BOYA ÇIKIŞ PARÇASI
P1 16	ENJEKTÖR MEMESİ
P1 17	DİRSEK
P1 18	ÇEKVALF
P1 19	RAKOR
P1 20	ENJEKTÖR YUVASI
P1 21	BAĞLANTI SOMUNU
P1 22	BOYA GİRİŞ BORUSU (50 cm)

50 Lt. TOZ BOYA DEPOSU



- 1 - Kabartma Tabanı
- 2 - Hava giriş Rekoru
- 3 - Tahliye Hortum Rekoru
- 4 - Gergi Mandalı
- 5 - Enjektör Yuvası ve Borusu
- 6 - Topuz Kulp

ARIZALAR

■ ARIZA	■ MUHTEMEL NEDENLER VE ONARIM
■ 0-1 şalteri açıldığında sinyal lambası yanmıyor ise;	■ Elektrik prizinde elektrik var mı kontrol ediniz. ■ Cihaz arkasındaki 1A sigortasını kontrol ediniz.
■ Tabanca tetiğine basıldığında voltaj göstergesi değer vermiyorsa;	■ Toz boya tabancasının konnektörlerini kontrol ediniz. ■ 3A sigortasını kontrol ediniz.
■ Tabanca tetiğine basıldığında elektronik gösterge yükseliyor, fakat basınç göstergeleri çalışmıyorsa;	■ Filtre regülatöre ana hava gelip gelmediğini kontrol ediniz. ■ Ana hava giriş hortumunun takılı ve kırık olmadığını kontrol ediniz. ■ Regülatörlerin açık olup olmadığını kontrol ediniz.
■ Tabanca tetiğine basıldığında elektronik ve pnömatik göstergeler yükseliyor, fakat tabancadan boya gelmiyorsa;	■ Depodaki boyayı kontrol ediniz. ■ Enjektör bağlantılarını kontrol ediniz ■ Toz boya hortumunun kırık olup olmadığını kontrol ediniz. ■ Enjektör iç parçalarının tıkalı olup olmadığını kontrol ediniz. ■ Kabartma havasını kontrol ediniz.
■ Depo içindeki toz boya kaynamıyor ise;	■ Kabartma hava regülatörünü kontrol ediniz. ■ Kabartma hortum bağlantılarını kontrol ediniz. ■ Kabartma tabanının tıkalı olup olmadığını kontrol ediniz.
■ Tabanca tetiğine basmadan sürekli boya atıyor ve elektronik gösterge yükseliyorsa;	■ Tabanca kablosu ve mikroswichi kontrol ediniz.
■ Tabanca tetiğine basmadan sürekli boya atıyor ve tabanca devrede sinyali çalışmıyor ise;	■ Solenoid valf diyaframı içerisine harici maddeler girmiş olabilir. Teknik servisi arayınız.
■ Tabanca tetiğine basıldığında boya atıyor; fakat boyayı yeterince yapıştırmıyorsa;	■ Tabanca elektrodunu temizleyiniz. ■ Voltaj değerlerini kontrol ediniz.
■ Tabanca kabzesinden kullanıcıya voltaj atlaması varsa;	■ Cihaz arkasındaki topraklama kablosunun takılı olup olmadığını kontrol ediniz. ■ Tabanca kablosunu kontrol ediniz.

[illegible]

Micron[®]
B 300